

PORTAUTENSILI E MANDRINI • FRESE A INSERTI E MANDRINI

Testine modulari a copiare RDHX

Testine modulari a copiare da Ø10 a Ø42 mm, da 2 a 5 taglienti, attacco M6-M16, per inserti tondi RDHX.



DATI PRINCIPALI

Tipo di prodotto	Portautensili e Mandrini
Scheda online	innot-it.com/prodotto/testine-modulari-copiare-rd hx

Come lavora

Testine modulari a copiare con inserti tondi RDHX da Ø5 a Ø12: il tagliente tondo lavora in spianatura, copiatura, rampa e contornatura con la stessa testina. Piccoli diametri (da Ø10) e attacco filettato M6-M16 per raggiungere le zone profonde degli stampi con la massima rigidità.

Lavorazioni

- Copiatura di stampi e superfici 3D
- Sgrossatura e semi-finitura di cavità profonde
- Fresatura in rampa e interpolazione elicoidale
- Acciai temprati fino a 65 HRC

Quanti inserti sul diametro

Ø fresa	RDHX 05	RDHX 07	RDHX 08	RDHX 10	RDHX 12
Ø10	2	-	-	-	-
Ø12	3	-	-	-	-
Ø15	4	3	-	-	-
Ø16	-	-	2	-	-
Ø20	-	4	3	2	-
Ø24	-	-	-	-	2
Ø25	-	5	4	3	-
Ø30	-	-	-	4	-
Ø32	-	-	5	4	-
Ø35	-	-	-	5	4
Ø42	-	-	-	5	5
Ø50	-	-	-	-	5
Ø52	-	-	-	7	5

Ø fresa	RDHX 05	RDHX 07	RDHX 08	RDHX 10	RDHX 12
Ø66	-	-	-	-	6
Ø80	-	-	-	-	7

Misure ISO delle testine

Inserto RDHX 05 (Ø5) - testine da Ø10 a Ø15 mm

Ø fresa DCX	Ø interno DC	Taglienti Z	Attacco	LF	APMX
Ø10	Ø5	2	M6	20	1.25
Ø12	Ø7	3	M6	20	1.25
Ø15	Ø10	4	M8	20	1.25

Inserto RDHX 07 (Ø7) - testine da Ø15 a Ø25 mm

Ø fresa DCX	Ø interno DC	Taglienti Z	Attacco	LF	APMX
Ø15	Ø8	2	M8	28	1.75
Ø15	Ø8	3	M8	28	1.75
Ø20	Ø13	4	M10	28	1.75
Ø25	Ø18	5	M12	28	1.75

Inserto RDHX 08 (Ø8) - testine da Ø16 a Ø32 mm

Ø fresa DCX	Ø interno DC	Taglienti Z	Attacco	LF	APMX
Ø16	Ø8	2	M8	28	2
Ø20	Ø12	3	M10	28	2
Ø25	Ø17	4	M12	32	2
Ø32	Ø24	5	M16	42	2

Inserto RDHX 10 (Ø10) - testine da Ø20 a Ø42 mm

Ø fresa DCX	Ø interno DC	Taglienti Z	Attacco	LF	APMX
Ø20	Ø10	2	M10	28	2.5
Ø25	Ø15	2	M12	32	2.5
Ø25	Ø15	3	M12	32	2.5
Ø30	Ø20	4	M16	42	2.5
Ø32	Ø22	4	M16	42	2.5
Ø35	Ø25	5	M16	42	2.5
Ø42	Ø32	4	M16	42	2.5
Ø42	Ø32	5	M16	42	2.5

Inserto RDHX 12 (Ø12) - testine da Ø24 a Ø42 mm

Ø fresa DCX	Ø interno DC	Taglienti Z	Attacco	LF	APMX
Ø24	Ø12	2	M12	32	3
Ø35	Ø23	3	M16	42	3
Ø35	Ø23	4	M16	42	3
Ø42	Ø30	4	M16	42	3
Ø42	Ø30	5	M16	42	3

Misure in mm secondo ISO 13399. DCX = diametro esterno di taglio, DC = diametro interno (DCX - Ø inserto), Z = numero di inserti, LF = lunghezza funzionale dalla battuta, APMX = profondità di passata massima. Refrigerazione interna su tutte le testine.

Inserti INNOT compatibili

RDHX 05 · 07 · 08 · 10 · 12 - gradi per acciai, inox, ghise, superleghe e acciai temprati fino a 65 HRC.

Come scegliere

- Scegli il **diametro** e il **numero di taglienti**: più inserti per la massima produttività, meno inserti per macchine leggere e grandi sporgenze.
- Abbina la testina a una **prolunga** con lo stesso attacco (M6-M16) in acciaio o in metallo duro antivibrante.
- Hai già un sistema modulare di un altro marchio? Mandaci il **codice**: verifichiamo la compatibilità dell'attacco.

INNOT · UTENSILI DA TAGLIO PER OFFICINE CNC

Quotazione in 30 minuti

Mandaci il codice o il disegno: ti rispondiamo con prezzo e disponibilità. Tester gratuiti su richiesta, spedizione 24/48h.

+39 375 786 1361 · info@innot-it.com · www.innot-it.com



Scansiona per aprire la scheda online

I parametri di taglio sono valori indicativi di partenza: adattati a macchina, staffaggio, sporgenza dell'utensile e materiale del pezzo. Dati e immagini possono variare senza preavviso.