

PUNTE A FORARE · PUNTE A INSERTI

Punte a inserti 2xD - 5xD

Corpo punta con inserti intercambiabili per fori da Ø16 a Ø60 mm: quando l'inserto si usura si cambia solo l'inserto.



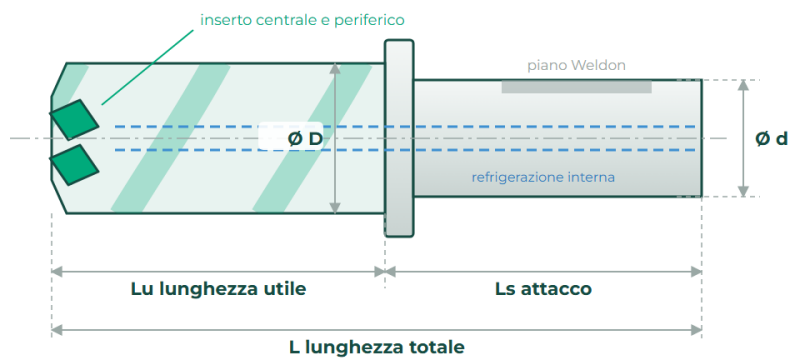
DATI PRINCIPALI

Tipo di prodotto	Punte a Forare
Scheda online	innot-it.com/prodotto/punte-a-inserti

Disegno tecnico

Punte a inserti 2xD - 5xD

Fori da Ø16 a Ø60 con inserti intercambiabili



Ø 16-60 mm

2xD 3xD 4xD 5xD

attacco Weldon

refrigerazione interna

INNOT

Diametri e attacchi

Diametro foro	Ø d attacco	Inserti
Ø 16 - 17	20	WCMX 03
Ø 18 - 20	25	WCMX 03

Diametro foro	Ø d attacco	Inserti
Ø 21 - 25	25	WCMX 04
Ø 26 - 30	32	WCMX 05
Ø 31 - 40	40	WCMX 06
Ø 41 - 60	40	a seconda del diametro

Ogni diametro intero da Ø16 a Ø60 mm. Lunghezza utile 2, 3, 4 o 5 volte il diametro.

Caratteristiche

Profondità	2xD, 3xD, 4xD, 5xD
Attacco	Cilindrico con piano Weldon e collare di battuta
Inserti	Due inserti uguali (centrale e periferico) a 4 taglienti: un solo codice di inserto per corpo
Refrigerazione	Interna, obbligatoria
Impiego	Centri di lavoro e torni (anche da fermo, con pezzo in rotazione)
Materiali	Acciai, inox, ghise e alluminio, con il grado di inserto adatto

INNOT · UTENSILI DA TAGLIO PER OFFICINE CNC

Quotazione in 30 minuti

Mandaci il codice o il disegno: ti rispondiamo con prezzo e disponibilità. Tester gratuiti su richiesta, spedizione 24/48h.

+39 375 786 1361 · info@innot-it.com · www.innot-it.com



Scansiona per aprire la scheda online

I parametri di taglio sono valori indicativi di partenza: adattati a macchina, staffaggio, sporgenza dell'utensile e materiale del pezzo. Dati e immagini possono variare senza preavviso.