

FILETTATURA · MASCHI A FILETTARE · FILETTI SPECIALI E SU MISURA

Maschi per filetti fini, gas e pollici

Metrico fine, gas G, Whitworth, UNC, UNF, UNEF, Pg e tondo, destri e sinistri: le stesse geometrie per fori passanti e ciechi dei maschi metrici.



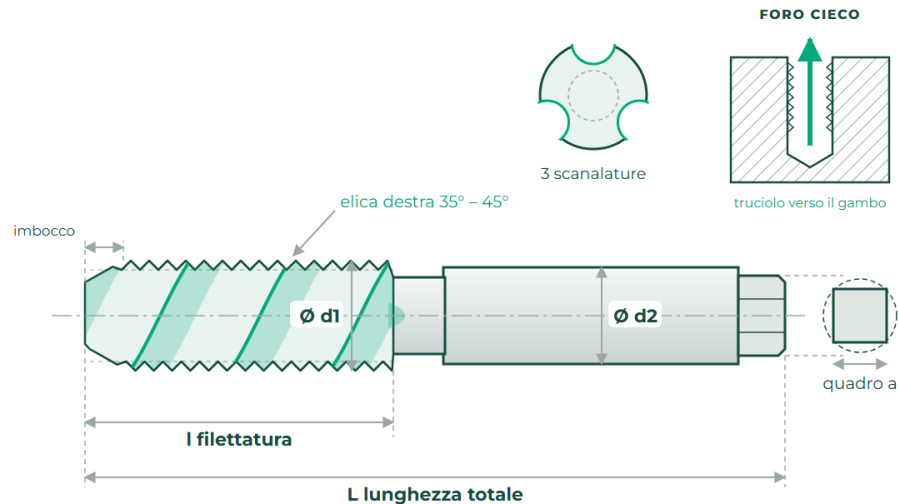
DATI PRINCIPALI

Tipo di prodotto	Maschi a Filettare
Materiali ISO	P acciaio M inox K ghisa N alluminio
Scheda online	innot-it.com/prodotto/maschi-filetti-speciali

Disegno tecnico

Maschi per filetti fini, gas e pollici

MF, G (BSP), BSW, UNC, UNF, UNEF, UN, Pg, Rd · destri e sinistri



metrico fine MF

gas G (BSP)

UNC / UNF / UNEF

Whitworth BSW

sinistri

INNOT

Filettature disponibili

Sistema	Campo	Impiego
Metrico fine MF	da MF 3 x 0,35 a MF 52 x 4	Tutti i passi fini ISO, tolleranza 6H
Gas cilindrico G (BSP)	da G 1/8" a G 2"	Raccorderia, oleodinamica e pneumatica, tenuta su guarnizione

Sistema	Campo	Impiego
Whitworth BSW	da 1/8" a 2"	Macchinari e ricambi di costruzione britannica
UNC	da n. 2-56 a 3"-4	Pollici a passo grosso, tolleranza 2B
UNF	da n. 2-64 a 1.1/2"-12	Pollici a passo fine, tolleranza 2B
UNEF	da n. 12-32 a 1.1/2"-18	Pollici a passo extra fine
UN a passo costante	da 9/16"-20 a 3"-8	Diametri grandi con passo costante
Pg (tubi elettrici)	da Pg 7 a Pg 48	Pressacavi, quadri e impianti elettrici
Tondo Rd	da Rd 8	Filetto robusto per raccordi e attacchi
Sinistri	M, MF e G	Stesse geometrie dei destri, per fori passanti e ciechi

Filetti conici (NPT, BSPT), trapezoidali Tr e profili a disegno: vedi il maschio su misura.

Geometrie e materiali

Fori passanti	Imbocco corretto, forma B
Fori ciechi	Elica destra 15°, 35° o 45° secondo il materiale, forma C
Ghise e truciolo corto	Scanalature diritte, forma C
Materiali	Acciai ricotti e bonificati, inox, ghise, alluminio: substrato e rivestimento come per i maschi metrici (vedi la guida qui sotto)
Esecuzione	Gambo rinforzato o passante secondo la misura (DIN 371, 376, 374, 2184-1)

Guida alla scelta

INNOT · UTENSILI DA TAGLIO PER OFFICINE CNC

Quotazione in 30 minuti

Mandaci il codice o il disegno: ti rispondiamo con prezzo e disponibilità. Tester gratuiti su richiesta, spedizione 24/48h.

+39 375 786 1361 · info@innot-it.com · www.innot-it.com



Scansiona per aprire la scheda online

I parametri di taglio sono valori indicativi di partenza: adattati a macchina, staffaggio, sporgenza dell'utensile e materiale del pezzo. Dati e immagini possono variare senza preavviso.