

FRESE INTEGRALI · FRESE PER OGNI MATERIALE

Fresa 6 taglienti - piana, torica e sferica

Fresa in metallo duro a 6 taglienti, piana, torica o sferica, per sgrossatura dinamica e finitura: più taglienti in presa per avanzamenti più alti e superfici migliori su acciai, inox, superleghe e temprati.



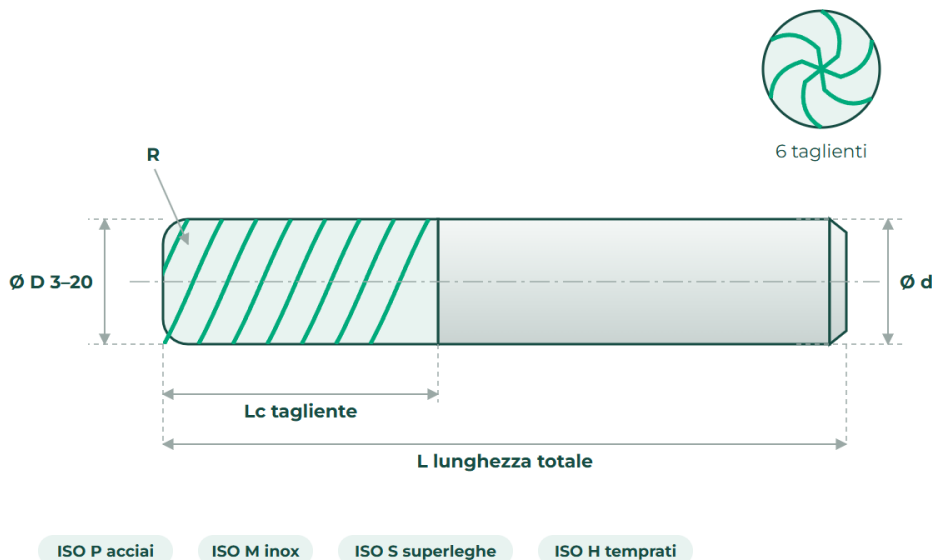
DATI PRINCIPALI

Tipo di prodotto	Frese Integrali
Materiali ISO	P acciaio M inox S superleghe H temprati
Lavorazione	Finitura · Semi-Finitura · Sgrossatura
Scheda online	innot-it.com/prodotto/fresa-6-taglienti

Disegno tecnico

Fresa 6 taglienti - piana, torica e sferica

Sgrossatura dinamica e finitura ad alto avanzamento



INNOT

Quote indicative: D = diametro di taglio, Lc = lunghezza tagliente, L = lunghezza totale, d = diametro gambo. Le misure esatte si scelgono in fase di quotazione.

Caratteristiche

Geometria	Piana (spigolo vivo), torica (spigolo raggiato) o sferica ($R = D/2$)
Taglienti	6

Diametri	Ø 3-20 mm
Materiali ISO	P (acciai), M (acciai inossidabili), S (superleghe e titanio), H (acciai temprati)
Lavorazioni	Sgrossatura dinamica (fresatura trocoidale e ad alta efficienza) e finitura di pareti e profili
Perché 6 taglienti	A parità di avanzamento per dente l'avanzamento al minuto è più alto del 50% rispetto a una fresa a 4 taglienti, con più taglienti in presa e un'anima più robusta: meno vibrazioni e pareti più lisce.
Versioni	Piana, torica con raggi di punta in funzione del diametro o sferica. Tagliente corto o lungo, gambo intero o collo ribassato. Diametri da Ø3 a Ø20 mm.
Materiale utensile	Metallo duro integrale, rivestito

Rivestimenti e metallo duro

Tutti i rivestimenti sono disponibili su questo utensile, anche in versione su misura:

● **TiN**
● **TiCN**
● **TiAlN**
● **AlTiN**
● **AlCrN**
● **TiSiN**
● **AlTiSiN**
● **AlCrSiN**
● **CrN**
● **ZrN**
● **TiB2**
● **DLC**
● **ta-C**

● **Diamante CVD**
● **Non rivestito**

[Confronta rivestimenti e qualità di metallo duro →](#)

INNOT · UTENSILI DA TAGLIO PER OFFICINE CNC

Quotazione in 30 minuti

Mandaci il codice o il disegno: ti rispondiamo con prezzo e disponibilità. Tester gratuiti su richiesta, spedizione 24/48h.

+39 375 786 1361 · info@innot-it.com · www.innot-it.com



Scansiona per aprire la scheda online

I parametri di taglio sono valori indicativi di partenza: adattati a macchina, staffaggio, sporgenza dell'utensile e materiale del pezzo. Dati e immagini possono variare senza preavviso.